

Дорожные фрезы XCMG XM2005K, XM1205F, XM405

дорожная фреза · XCMG

Составлено по документам завода-изготовителя:

РЭ XM2005K — Руководство по эксплуатации дорожной фрезы XM2005K, XCMG, 252 стр.

РЭ XM1205F — Руководство по эксплуатации дорожной фрезы XM1205F, китайско-русское издание, ООО «Сюйчжоуская компания автогрейдеров при корпорации XCMG», КНР, г. Сюйчжоу, пров. Цзянсу

РЭ XM405 — Руководство по эксплуатации дорожной фрезы XM405, XCMG

Источник указан у каждого значения. Документ не заменяет руководство по эксплуатации, приложенное к машине: значения зависят от исполнения и года выпуска.

Назначение и условия эксплуатации

- XM1205F: на экран машины выводятся ширина фрезерования, максимальная глубина фрезерования, номинальная мощность двигателя, идентификационный код продукции (PIN), габаритные размеры, рабочая скорость, дорожный просвет, рабочая масса. Язык интерфейса — китайский или английский. Вход в настройки системы — по паролю. Есть функция быстрой калибровки. (РЭ XM1205F)
- XM405: шкалу глубины фрезерования настраивают так, чтобы фактическая глубина соответствовала показаниям шкалы. Глубину за один проход выбирают по прочности покрытия и нагрузке на двигатель. (РЭ XM405)

Технические характеристики

Параметр	XM2005K	Источник
Двигатель	Cummins QSX15, 6 цилиндров, водяное охлаждение	РЭ XM2005K
Номинальная мощность	447 кВт при 2100 об/мин	РЭ XM2005K
Максимальная ширина фрезерования	2000 мм	РЭ XM2005K, табл. 1.7.2, стр. 25–26
Максимальная глубина фрезерования	330 мм	РЭ XM2005K, табл. 1.7.2, стр. 25–26
Диаметр фрезерного колеса (с инструментом)	1020 мм	РЭ XM2005K, табл. 1.7.2, стр. 25–26
Количество инструментов (резцов)	146 штук	РЭ XM2005K, табл. 1.7.2, стр. 25–26
Расстояние между инструментами	18 мм	РЭ XM2005K, табл. 1.7.2, стр. 25–26
Максимальный угол наклона фрезерного колеса	5°	РЭ XM2005K, табл. 1.7.2, стр. 25–26
Габариты по схеме	длина 15 773 / 14 825 / 12 597 мм (варианты), ширина 2750 мм, высота до 3800 мм	РЭ XM2005K, стр. 25

Регламент технического обслуживания

XM2005K: позиция	Интервал	Источник
Уровень масла	проверять каждые 50 часов	РЭ XM2005K, стр. 182
Смазочное масло машины	первая замена через 50 часов в период обкатки, далее каждые 500 часов	РЭ XM2005K, стр. 183
Фильтры (ряд позиций)	замена через 50 часов в период обкатки, далее по интервалу	РЭ XM2005K, стр. 163, 167
Водяной контур	обслуживание через 50 часов в период обкатки	РЭ XM2005K, стр. 31, 191
Износ резцов и барабана	проверять каждые 250 часов, при необходимости заменять	РЭ XM2005K, стр. 172–173
Смазка (50 г)	добавлять каждые 400 часов	РЭ XM2005K, стр. 175
Гидравлическое масло	первая замена через 200 часов в период обкатки, далее каждые 1000 часов, но не реже раза в год	РЭ XM2005K, стр. 176

XM2005K: позиция	Интервал	Источник
Безопасная решётка нижней сетки	каждые 100 часов	РЭ XM2005K, стр. 180

Запрещается

- XM405: обслуживать фрезерную камеру при работающем двигателе — двигатель должен быть выключен. (РЭ XM405)